Ministry of Digital Governance
Digitally signed by Ministry of Digital Governance
Date: 2026.09.04 13:35:49 EEST
Reason:
Location: Athens

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΗΛΕΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΥΡΓΟΥ
ΑΥΤΟΤΕΛΕΣ ΓΡΑΦΕΙΟ
ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ ΠΟΛΙΤΙΚΩΝ ΟΡΓΑΝΩΝ
ΔΗΜΟΤΙΚΟ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟ

Α Π Ο Σ Π Α Σ Μ Α

Από το πρακτικό της υπ' αριθ. **33ης** συνεδρίασης (τακτική - δια ζώσης) του Δημοτικού Συμβουλίου του Δήμου Πύργου.

Αριθ. Αποφ. **241/2026**

ΘΕΜΑ: Λήψη απόφασης για τη συμμετοχή του Δήμου στη διοργάνωση του συνεδρίου OLYMPIA FORUM.

Στον Πύργο, σήμερα στις **27** του μηνός **Αυγούστου** του έτους **2026** ημέρα **Πέμπτη** και ώρα **19.15** το Δημοτικό Συμβούλιο Πύργου, συνεδρίασε σε τακτική (δια ζώσης) συνεδρίαση, στην αίθουσα συνεδριάσεων του Λατσειου Δημοτικού Μεγάρου, ύστερα από την με αριθ. πρωτ. **27780/21-8-2026** έγγραφη πρόσκληση του **Προέδρου του κ. Νικολάου Θεοδώρου** που δημοσιεύθηκε νόμιμα και επιδόθηκε σε κάθε Δημοτικό Σύμβουλο χωριστά και στον Δήμαρχο, σύμφωνα με τις διατάξεις των άρθρων 121, 122, 123, 124, 126, 129 και 131 του Ν. 5314/2026 (ΚΤΑ) (ΦΕΚ Α΄ 103/2026).

Παρόντος και του Δημάρχου **κ. Ευστάθιου Καννή,** ο Πρόεδρος, κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης, αφού προηγουμένως διαπιστώθηκε νόμιμη απαρτία, δεδομένου ότι σε σύνολο **29** μελών βρέθηκαν παρόντα **16**. Ωστόσο μετά την έναρξη της συνεδρίασης προσήλθαν πέντε (5) ακόμη Δημοτικοί Σύμβουλοι ήτοι:

ΠΑΡΟΝΤΕΣ ΔΗΜΟΤΙΚΟΙ ΣΥΜΒΟΥΛΟΙ	**ΑΠΟΝΤΕΣ ΔΗΜΟΤΙΚΟΙ ΣΥΜΒΟΥΛΟΙ**
1. Θεοδώρου Νικόλαος – *Πρόεδρος Δημοτικού Συμβουλίου*	1. Αθανασόπουλος Παντελεήμων *– μέλος της παράταξης «Μπορούμε – Στάθης Καννής»*
2. Παναγόπουλος Βασίλειος	2. Μπαγιώργου – Κλωνάρη Ελένη - *μέλος της παράταξης «Μπορούμε – Στάθης Καννής»*

3. Τζουανόπουλος Δημήτριος	3.Αντωνακόπουλος Παναγιώτης – *Επικεφαλής της παράταξης «Ενωμένοι αλλάζουμε τον Πύργο»*
4. Κυριαζής Επαμεινώνδας *(Προσήλθε στη συνεδρίαση κατά τη συζήτηση του 2ου προ Η.Δ. θέματος)*	4.Αχτύπης Μαρίνης – *μέλος της παράταξης «Ενωμένοι αλλάζουμε τον Πύργο»*
5. Κόρδας Θεόδωρος	5. Τζουανόπουλος Αλέξανδρος – *Αντιπρόεδρος Δημοτικού Συμβουλίου – μέλος της παράταξης «Ενωμένοι αλλάζουμε τον Πύργο»*
6. Αλικάκη –Τζανέτου Σπυριδούλα	6.Κουτσαντωνάκης Ιωάννης - *μέλος της παράταξης «Δημιουργία Ενότητα Κοινωνική Ανανέωση (Δ.Ε.Κ.Α.)»*
7. Φάμελος Βασίλειος	7. Γαλανόπουλος Ανδρέας - *Γραμματέας Δημοτικού Συμβουλίου - μέλος της παράταξης «Δημιουργία Ενότητα Κοινωνική Ανανέωση (Δ.Ε.Κ.Α.)»*
8. Κάρδαρης Γεώργιος	8.Αθανάσουλας Χρήστος – *Επικεφαλής της παράταξης «Λαϊκή Συσπείρωση Δήμου Πύργου»* *οι οποίοι δεν προσήλθαν αν και νόμιμα κλήθηκαν*
9. Παπαντωνόπουλος Γεώργιος	
10. Μεσσαλάς Δημήτριος	
11. Τσαμπρινός Αθανάσιος	
12. Λιακόπουλος Βασίλειος	
13. Κωνσταντόπουλος Σπυρίδων	
14. Βέρροιος Γεώργιος	
15. Αργυρόπουλος Ιωάννης – *μέλος της παράταξης «Ενωμένοι αλλάζουμε τον Πύργο»*	
16. Βαρελάς Ιωάννης- *μέλος της παράταξης «Ενωμένοι αλλάζουμε τον Πύργο»*	
17. Μπαλάσκας Ιωάννης- *μέλος της παράταξης «Ενωμένοι αλλάζουμε τον Πύργο»*	
18. Μπέλτσος Διονύσιος – *Επικεφαλής της παράταξης «Δημιουργία Ενότητα Κοινωνική Ανανέωση (Δ.Ε.Κ.Α.)» (Προσήλθε στη συνεδρίαση κατά τη συζήτηση του 1ου θέματος της Η.Δ.)*	
19. Σκορδαλής Νικόλαος	

(Προσήλθε στη συνεδρίαση κατά την έγκριση του κατεπείγοντος του 2ου προ Η.Δ. θέματος)	
20. Σκούτας Γεώργιος *(Προσήλθε στη συνεδρίαση κατά τη συζήτηση του 3ου θέματος της Η.Δ.)*	
21. Γαλανόπουλος Αλέξιος– Ανεξάρτητος Δημοτικός Σύμβουλος, *(Προσήλθε μετά την έναρξη της συνεδρίασης κατά την έγκριση του κατεπείγοντος του 1ου προ Η.Δ. θέματος)*	

Στη συνεδρίαση για την τήρηση των πρακτικών παρίστατο η υπάλληλος του Δήμου κα Π. Λιβέρη κατηγορίας και κλάδου ΔΕ Διοικητικού – Λογιστικού.

Ακολούθως ο Πρόεδρος σύμφωνα με το άρθρο 126 παρ.3 του Ν.5314/2026 έθεσε υπόψη του Δημοτικού Συμβουλίου το **4ο** θέμα προ ημερήσιας διάταξης με τίτλο: **Λήψη απόφασης για τη συμμετοχή του Δήμου στη διοργάνωση του συνεδρίου OLYMPIA FORUM** και ζήτησε την έγκριση του κατεπείγοντος του θέματος, προκειμένου να ολοκληρωθούν οι διοικητικές διαδικασίες για την πραγματοποίηση του συνεδρίου.

Το Δημοτικό Συμβούλιο ομόφωνα ενέκρινε το κατεπείγον του θέματος.

Εν συνεχεία λαμβάνοντας το λόγο ο Δήμαρχος κ. Ε. Καννής, ο οποίος παρουσίασε στο Σώμα την υπ' αριθ. πρωτ. 28195/27-8-2026 εισήγηση του (σε ορθή επανάληψη), που αναφέρει τα εξής:

4

@ΣΗΔΕ ΙΡΙΔΑ
6a8ff1b7b42592aba5d37a9e
ΑΠ:28195
Υπογραφή: 27/08/26 11:13
Διανομή: 27/08/26 11:14

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΠΥΡΓΟΥ
ΓΡΑΦΕΙΟ ΔΗΜΑΡΧΟΥ
Δ/νση: Πλατεία Σ. Καράγιωργα
Τηλ. : 2621 362403-4
Fax: 26210 31481

ΟΡΘΗ ΕΠΑΝΑΛΗΨΗ

Προς: Πρόεδρο Δημοτικού Συμβουλίου

ΘΕΜΑ : «Συμμετοχή του Δήμου στην διοργάνωση του συνεδρίου **OLYMPIA FORUM**»

Παρακαλούμε όπως στην επόμενη συνεδρίαση του Δημοτικού Συμβουλίου λάβετε απόφαση για την συμμετοχή του Δήμου στην διοργάνωση του συνεδρίου **OLYMPIA FORUM**, με την DELPHI ECONOMIC Forum και την Εφημερίδα Πατρίς, που θα πραγματοποιηθεί στις 29, 30/09 & 01/10/2026, στις εγκαταστάσεις της Διεθνούς Ολυμπιακής Ακαδημίας στην Αρχαία Ολυμπία.

Εστιάζοντας στις αξίες της Ευρωπαϊκής Ένωσης, το **OLYMPIA FORUM** προωθεί τον σχεδιασμό και την εφαρμογή πολιτικών που ενισχύουν την ανθεκτικότητα, την βιωσιμότητα και την κοινωνική συνοχή των περιφερειών και των πόλεων της χώρας. Πρόκειται για μια πρωτοβουλία που συγκεντρώνει φορείς από το χώρο των επενδύσεων, της επιχειρηματικότητας και της δημόσιας διοίκησης, με στόχο τη συζήτηση των τρεχουσών συνθηκών στο ελληνικό περιφερειακό περιβάλλον.
Ο Δήμος θα καλύψει το ποσό των 3.000, 00€ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%

Η ανωτέρω δαπάνη θα καλυφθεί από τον ΑΛΕ 000.2420907 *Περιγραφή Προϋπολογισμού* «Έξοδα για εκθέσεις, εκδηλώσεις και συνέδρια»

Η λήψη της εν λόγω απόφασης έχει κατεπείγοντα χαρακτήρα διότι η ημερομηνία διεξαγωγής του συνεδρίου είναι κοντινή και για να πραγματοποιηθεί θα πρέπει να έχουν ολοκληρωθεί όλες οι διαδικασίες που θα ακολουθήσουν για την διεξαγωγή του.
Σε περίπτωση καθυστέρησης έκδοσης της απόφασης του Δ.Σ. και με δεδομένο ότι στην Οικονομική Υπηρεσία του Δήμου εκκρεμούν πολλές ανάλογες αποφάσεις, υπάρχει κίνδυνος ματαίωσης του συνεδρίου.
Κατά ταύτα λόγω κατεπείγοντος παρακαλώ όπως το άνω θέμα εισαχθεί προς συζήτηση και λήψη απόφασης στη συνεδρίαση του σώματος.

Ο Δήμαρχος Πύργου

Καννής Ευστάθιος

Κατόπιν ο Πρόεδρος κάλεσε τους Δημοτικούς Συμβούλους ν' αποφασίσουν επί της ως άνω εισήγησης.

Το Δημοτικό Συμβούλιο Πύργου

λαμβάνοντας υπόψη του:

- Τις διατάξεις του άρθρου 120 του Ν.5314/2026 *περί Αρμοδιοτήτων Δημοτικού*
- *Συμβουλίου.*

- Την εισήγηση του Δημάρχου σε συνδυασμό με το υπ' αριθ. 28195/27-8-2026 έγγραφο του

και μετά από διαλογική συζήτηση η οποία καταγράφεται αναλυτικά στα πρακτικά της συνεδρίασης,

ο μ ό φ ω ν α α π ο φ α σ ί ζ ε ι

Εγκρίνει τη συμμετοχή του Δήμου στη διοργάνωση του συνεδρίου OLYMPIA FORUM με την DELPHI ECONOMIC FORUM και την εφημερίδα «Πατρίς», που θα πραγματοποιηθεί στις 29, 30/9/2026 και 1/10/2026 στις εγκαταστάσεις της Διεθνούς Ολυμπιακής Ακαδημίας στην Αρχαία Ολυμπία, με το ποσό των 3.000,00 € συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ 24%,

---

- *Κατά της παραπάνω απόφασης χωρεί άσκηση αίτησης θεραπείας σύμφωνα με το άρθρο 24 του ν. 2690/1999 (Κ.Δ.Δ.). Επιπλέον, κατά της παρούσας απόφασης χωρεί άσκηση ειδικής διοικητικής προσφυγής για λόγους νομιμότητας σύμφωνα με το άρθρο 227 του Ν.3852/2010, όπως ισχύει, σε συνδυασμό με τις μεταβατικές διατάξεις του άρθρο 727 του ν. 5314/2026 (ΦΕΚ Α΄ 103/29.06.2026), μέσα σε αποκλειστική προθεσμία δεκαπέντε (15) ημερών από την κοινοποίησή της ή αφότου έλαβε πλήρη γνώση αυτής.*

Η παρούσα απόφαση έλαβε αύξοντα αριθμό 2410/2026.
Για το σκοπό αυτό συντάχθηκε το παρόν πρακτικό που υπογράφεται ως ακολούθως:

Ακριβές Απόσπασμα
Εκ των πρακτικών του Δ.Σ.

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΟΥ Δ.Σ. **Ο ΓΡΑΜΜΑΤΕΑΣ ΤΟΥ Δ.Σ.**

ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΘΕΟΔΩΡΟΥ **ΑΝΔΡΕΑΣ ΓΑΛΑΝΟΠΟΥΛΟΣ**