



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΝΟΜΟΣ ΗΛΕΙΑΣ**  
**ΔΗΜΟΣ ΠΥΡΓΟΥ**  
**Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**  
**ΤΜΗΜΑ ΠΡ/ΜΟΥ, ΛΟΓΙΣΤΗΡΙΟΥ & ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

Ταχ. Δ/ση: Πατρών & Τ. Πετροπούλου,  
ΤΚ 27131, Πύργος

Πληροφορίες: Βαρελά Νικολέττα

Τηλέφωνο: 26213 62643

Fax: 26213 62642

Πύργος, 07-05-2019

Αριθμ.πρωτ. 12175

**ΠΡΟΣ:**

**Π. ΤΖΟΜΑΚΑΣ ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ Ε.Π.Ε.**

Πατησίων 130, ΤΚ 112 57 ΑΘΗΝΑ

Τηλ. 210 8233912 & Fax 210 8233914

**ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΓΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

Ο Δήμος Πύργου κατόπιν της αριθμ. 64/19-02-2019 με (ΑΔΑ: Ω3ΞΘΩ17-Γ16) , απόφασης Δημοτικού Συμβουλίου με θέμα : Εξειδίκευση πίστωσης ποσού 3.898,50 € για την προμήθεια αναμνηστικών δώρων στο πλαίσιο των δημοσίων σχέσεων του γραφείου Δημάρχου , σύμφωνα με την περιγραφή στο αριθμ. πρωτ. 7161/15-03-2019 Πρωτογενές αίτημα του Δημάρχου , ενδιαφέρεται να αναθέσει τις παρακάτω προμήθειες :

- A.** Την προμήθεια σαράντα (40) ορειχάλκινων πρες-παπιέ στρογγυλών διαμέτρου 7 εκ. Στο κέντρο θα υπάρχει ορειχάλκινο επισμαλτωμένο έμβλημα του ΔΗΜΟΥ ΠΥΡΓΟΥ διαμέτρου 4εκ. Η Παράδοση θα γίνει σε κασετίνα πολυτελείας από μπλε βελούδο με ειδική υποδοχή για την τοποθέτηση του πρες-παπιέ , προϋπολογισμού δαπάνης έως 2.976,00 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ.
- B.** Την προμήθεια τριάντα (30) ασημένιων (925) μενταγιόν με το έμβλημα του Δήμου με επίσης Ασημένια αλυσίδα (925) σε κουτί πολυτελείας, προϋπολογισμού δαπάνης έως 920,70 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ.

Η πρόσκληση απευθύνεται στην εταιρία **Π. ΤΖΟΜΑΚΑΣ ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ Ε.Π.Ε.**

Για την ανωτέρω ανάθεση προμήθειας , παρακαλούμε στην προσφορά σας όπως υποβάλετε συνημμένα και τα παρακάτω απαιτούμενα δικαιολογητικά, προς απόδειξη της

μη συνδρομής των λόγων αποκλεισμού από διαδικασίες σύναψης δημοσίων συμβάσεων των παραγράφων 1 και 2 του άρθρου 73 του Ν.4412/2016.

1. Απόσπασμα ποινικού μητρώου φυσικού προσώπου.

Σε περίπτωση εταιρείας περιορισμένης ευθύνης (Ε.Π.Ε.) και προσωπικής εταιρείας (Ο.Ε. και Ε.Ε.) υποχρέωση έκδοσης ποινικού μητρώου έχουν οι διαχειριστές αυτών.

Σε περίπτωση ανώνυμης εταιρείας (Α.Ε.) υποχρέωση έκδοσης ποινικού μητρώου έχει ο Διευθύνων Σύμβουλος καθώς και όλα τα μέλη του Διοικητικού Συμβουλίου.

2. Φορολογική ενημερότητα

3. Ασφαλιστική ενημερότητα (ΙΚΑ και ΟΑΕΕ Εταιρείας και Διοικούντων) .

4. Εφόσον πρόκειται για νομικό πρόσωπο, αποδεικτικά έγγραφα νομιμοποίησης του νομικού προσώπου (άρθρο 93 του Ν.4412/2016).

Οι προσφορές κατατίθενται στο Τμήμα Γραμματείας και Πρωτοκόλλου του Δήμου μας (Λάτσειο Δημοτικό Μέγαρο – κεντρική πλατεία Πύργου) μέχρι την Τρίτη 14/05/2019 και ώρα 13:00 μέσα σε σφραγισμένο φάκελο στον οποίον εξωτερικά, αναγράφονται τα στοιχεία του οικονομικού φορέα και η ένδειξη, **«ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΓΙΑ ΑΝΑΜΝΗΣΤΙΚΑ ΔΩΡΑ »** .

**Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ ΠΥΡΓΟΥ**

**ΑΝΔΡΕΑΣ ΣΚΑΡΤΣΙΑΡΗΣ**